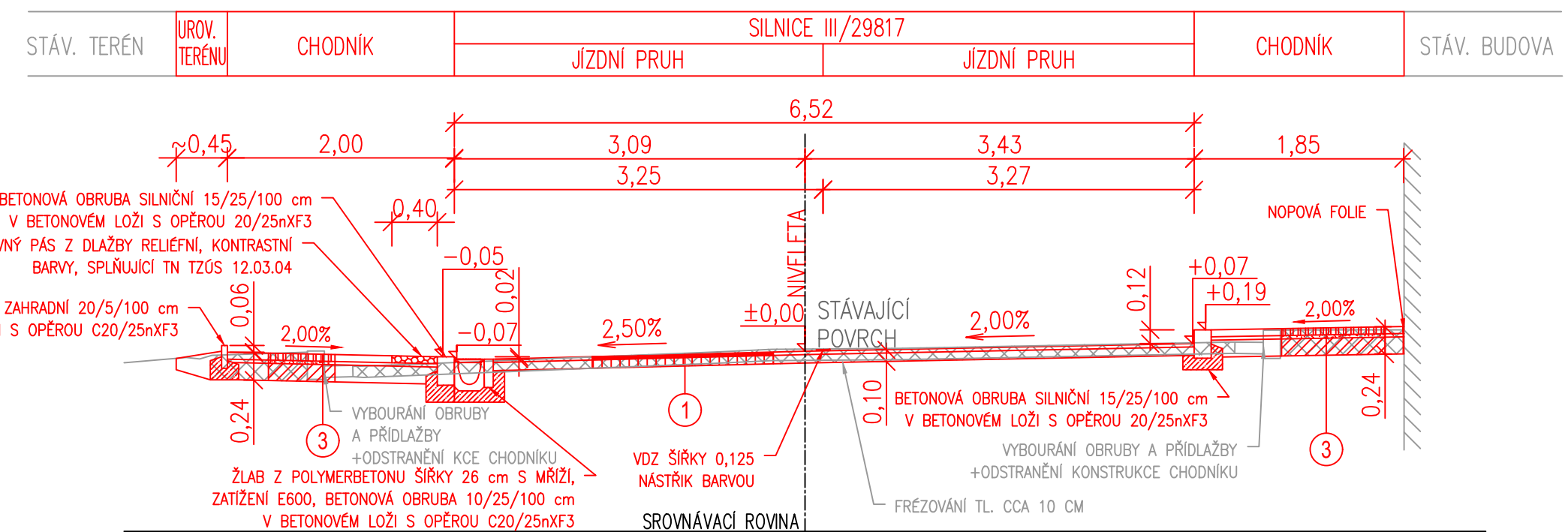
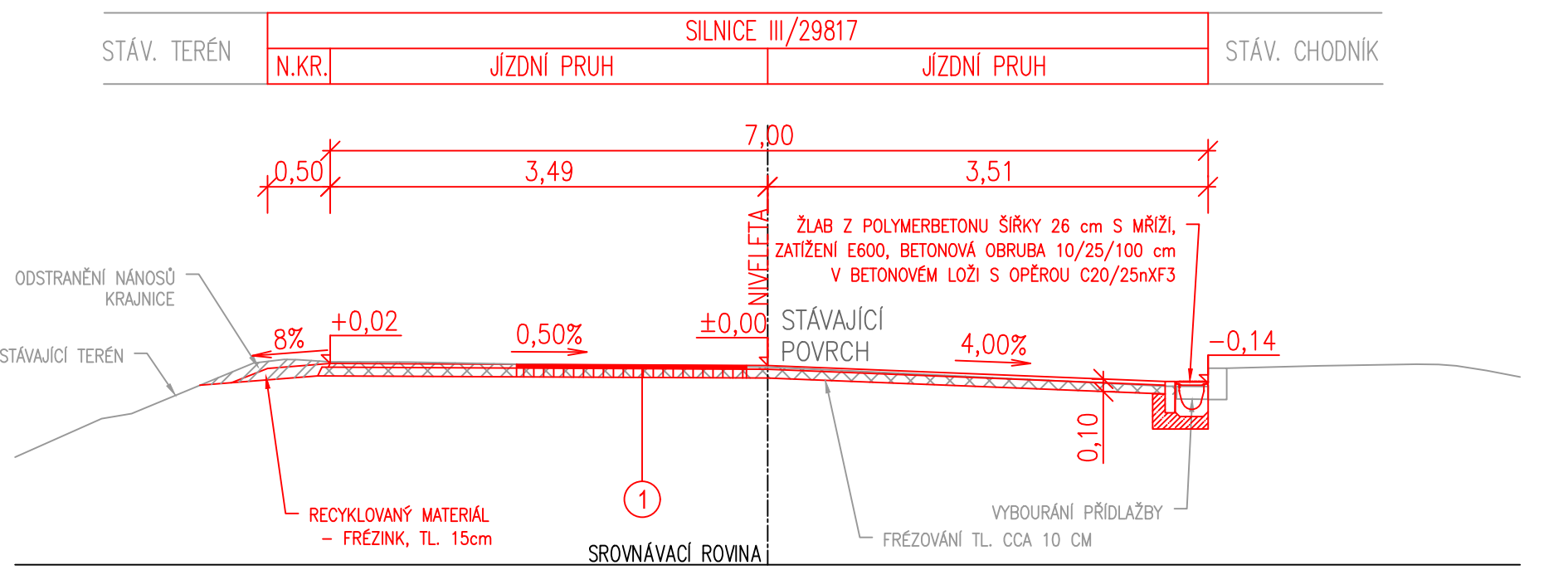


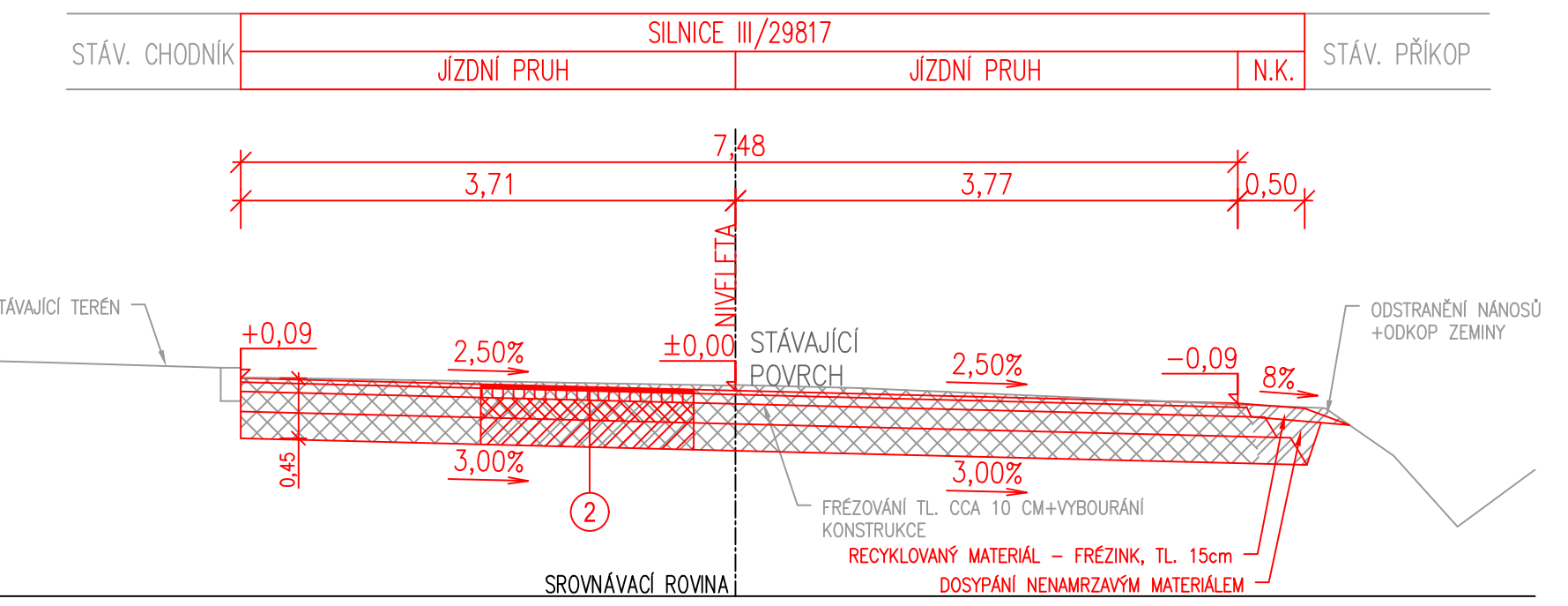
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ A-A'
km 0,033 18
V OBLOUKU, OŽK



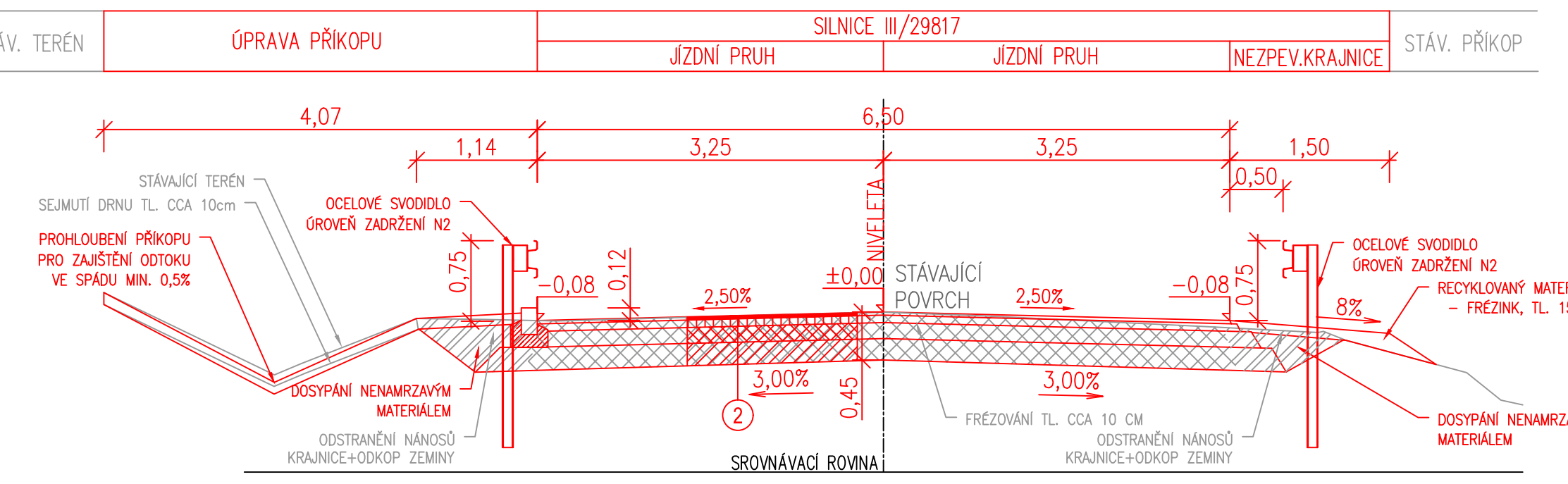
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ C-C'
km 0,364 98
V OBLOUKU, OŽK



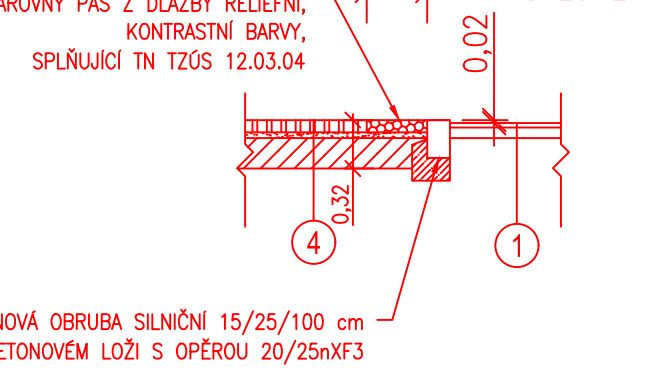
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ E-E'
km 1,020 00
V PŘÍMÉ, CELKOVÁ OPRAVA



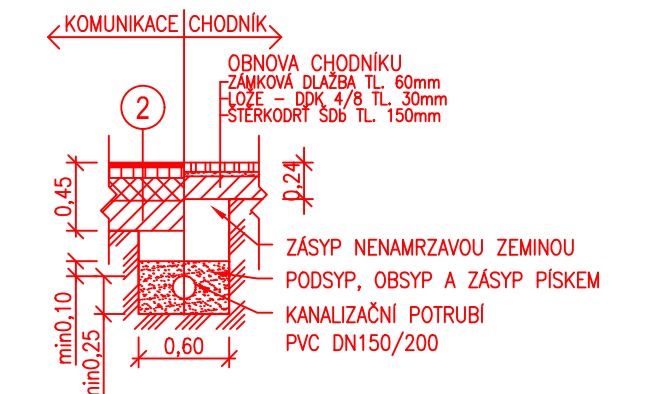
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ G-G'
km 1,220 00
V PŘÍMÉ, OŽK



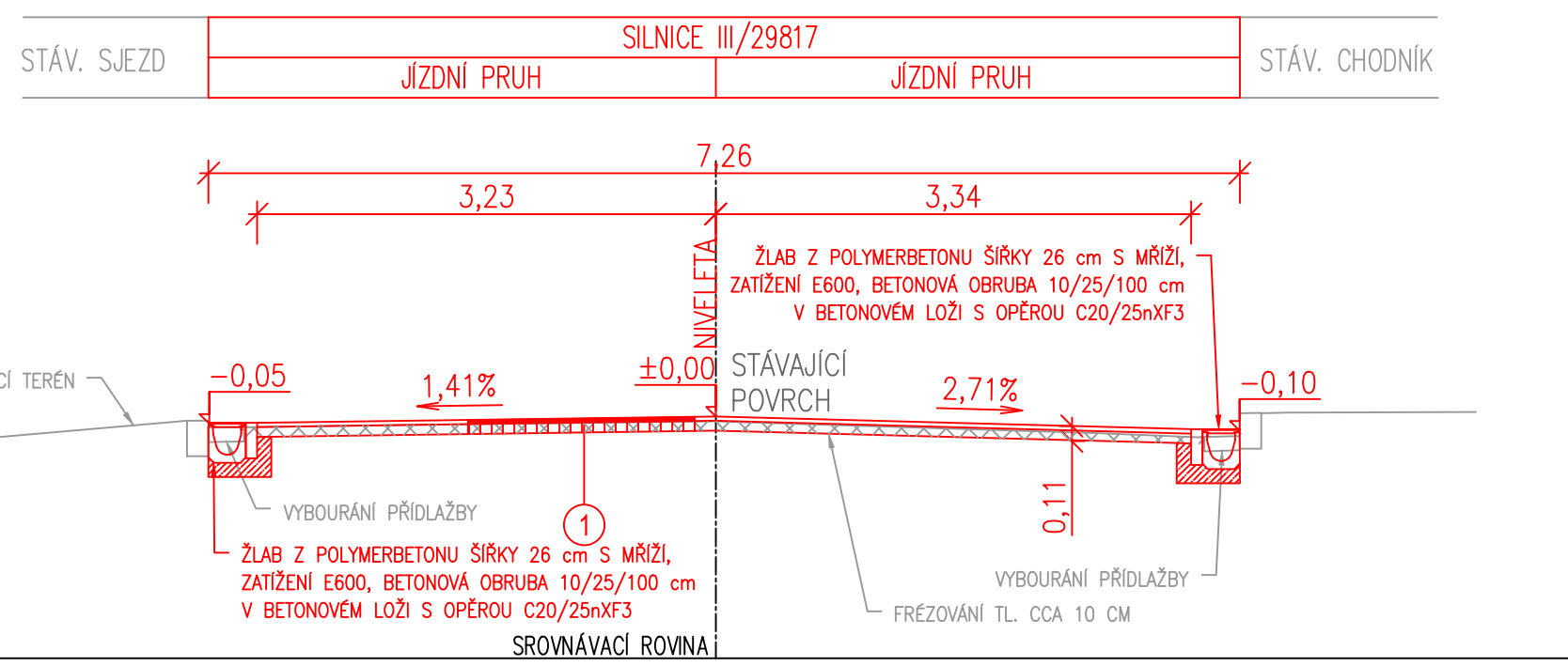
VZOROVÉ ŘEŠENÍ SJEZDU
VE SJEZDU MUSÍ BÝT
PROVEDEN MINIMÁLNĚ 90cm
ŠÍROKÝ PRUH S PŘÍČNÝM
SKLONEM MAXIMÁLNĚ 2,0%



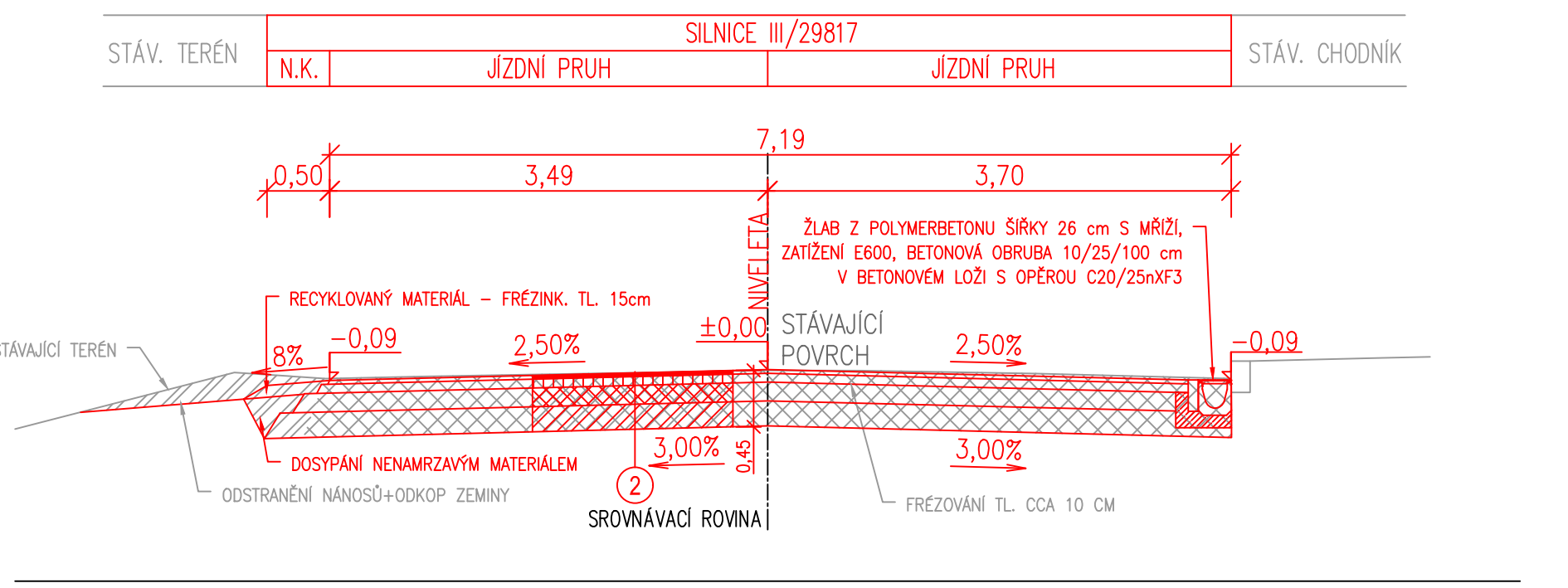
VZOROVÝ ŘEZ VÝKOPEM KANALIZAČNÍ PŘÍPOJKY



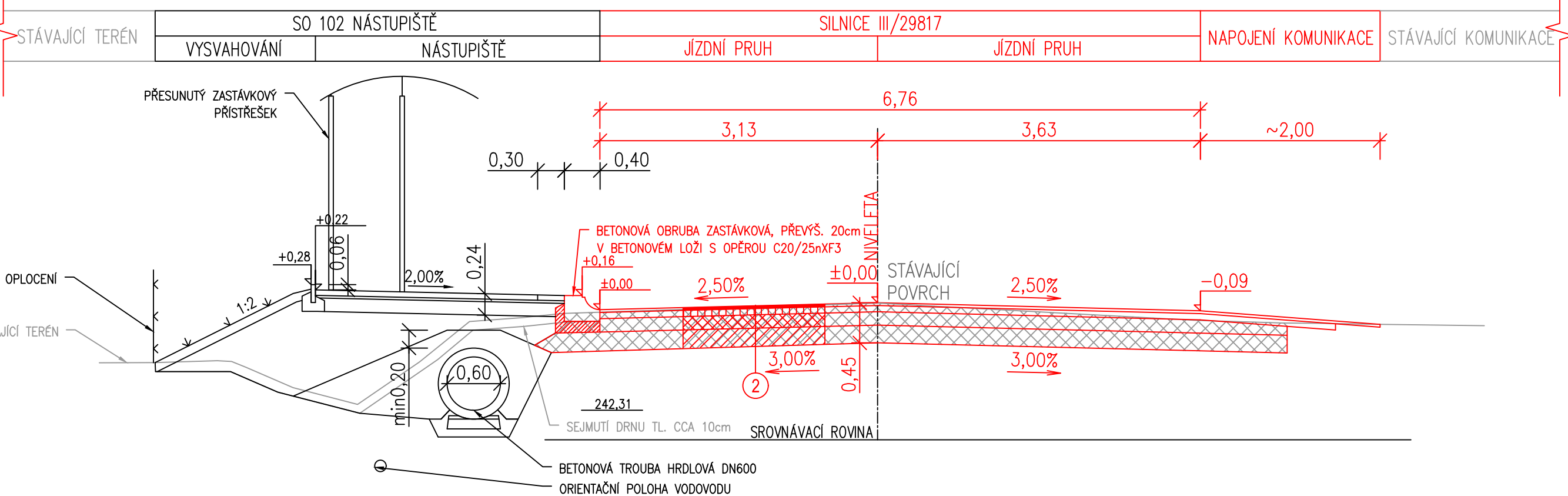
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ B-B'
km 0,120 00
V PŘÍMÉ, OŽK



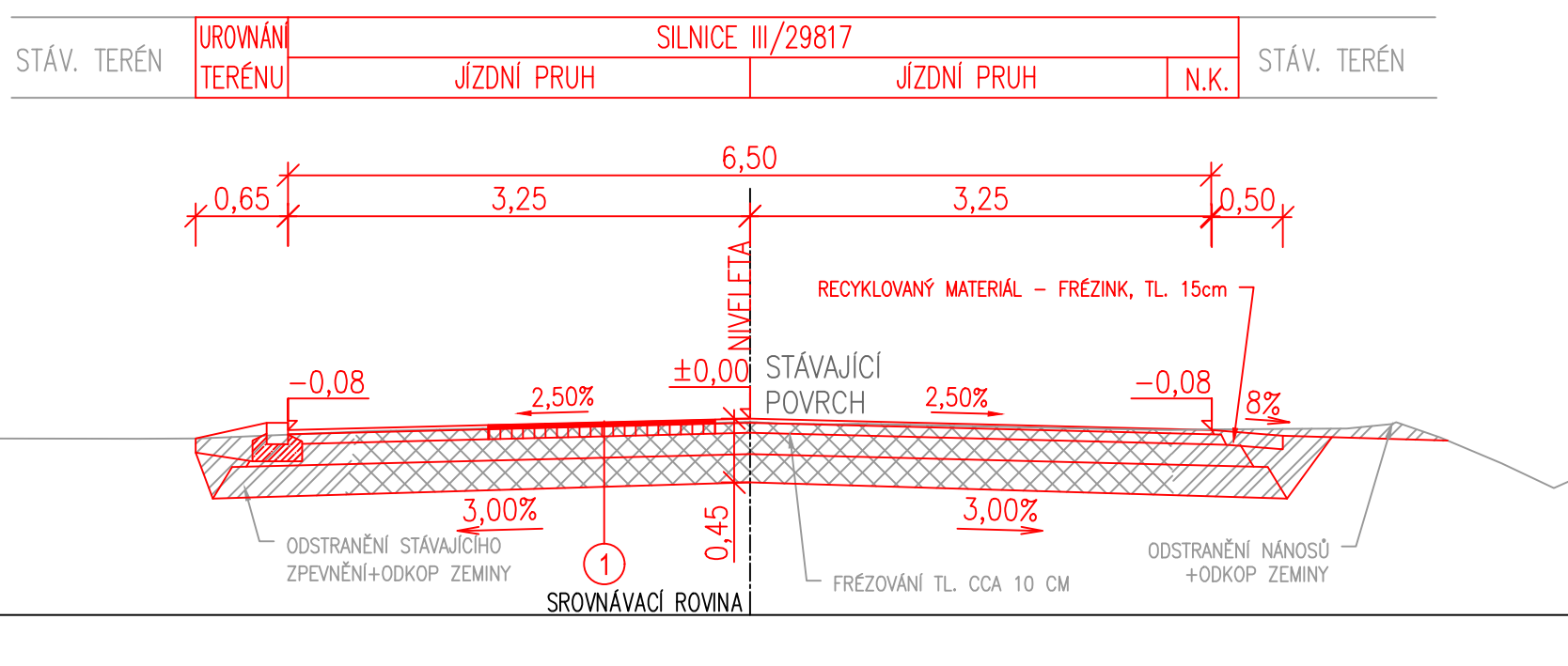
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ D-D'
km 0,740 00
V PŘÍMÉ, CELKOVÁ OPRAVA



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ F-F'
km 1,150 00
V PŘÍMÉ, CELKOVÁ OPRAVA



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ H-H'
km 1,320 00
V PŘÍMÉ, OŽK



- 1. SILNICE III/29817 - ožk. ASFALTOVÝ BETON PRO VELMI TENKÉ VRSTVY PS-E 0,25 kg/m2 ČSN EN 13108-2, TP 148. POSTŘÍK SPOJOVACÍ KATIONAKT. EMULZE ACI 16 S CrMB 70 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. POSTŘÍK SPOJOVACÍ KATIONAKT. EMULZE ACI 16 S CrMB 70 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. VYROVNÁVACÍ PODKLADNÍ VRSTVA MZK min 150 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. PŮVODNÍ KONSTRUKCE VOZOVKY CELKEM 100 mm. VRSTVY UVEDENÉ HNĚDOU BUDOU PROVEDENY POUZE V PŘÍPADĚ NUTNOSTI ZOTOVENÍ VYROVNÁVACÍ VRSTVY.
- 2. SILNICE III/29817 - celková oprava. ASFALTOVÝ BETON PRO VELMI TENKÉ VRSTVY PS-E 0,25 kg/m2 ČSN EN 13108-2, TP 148. POSTŘÍK SPOJOVACÍ KATIONAKT. EMULZE ACI 16 S CrMB 70 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. POSTŘÍK SPOJOVACÍ KATIONAKT. EMULZE ACI 16 S CrMB 70 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. VYROVNÁVACÍ PODKLADNÍ VRSTVA MZK min 150 mm ČSN EN 13108-1, TP 148. PŮVODNÍ KONSTRUKCE VOZOVKY CELKEM 450 mm.
- 3. CHODNÍK. ZÁMKOVÁ DLAŽBA ŠEDÁ DL 60 mm ČSN 73 6131. LOŽE - DRCENÉ KAMENIVO 4/8 30 mm ČSN 73 6131. ŠTERKOURT min 150 mm ČSN 73 6126-1. ZHUTNĚNÉ PODLOŽÍ E, def2=45MPa CELKEM 240 mm.
- 4. SJEZD. ZÁMKOVÁ DLAŽBA ŠEDÁ DL 80 mm ČSN 73 6131. LOŽE - DRCENÉ KAMENIVO 4/8 40 mm ČSN 73 6131. ŠTERKOURT min 200 mm ČSN 73 6126-1. ZHUTNĚNÉ PODLOŽÍ E, def2=30MPa CELKEM 320 mm.